

# SUBARU WRX-S4/STI [VAG/VAB]

## 取付説明書



### RACING REAR WING HIGH-MOUNT TYPE

### レーシングリアウイング ハイマウントタイプ

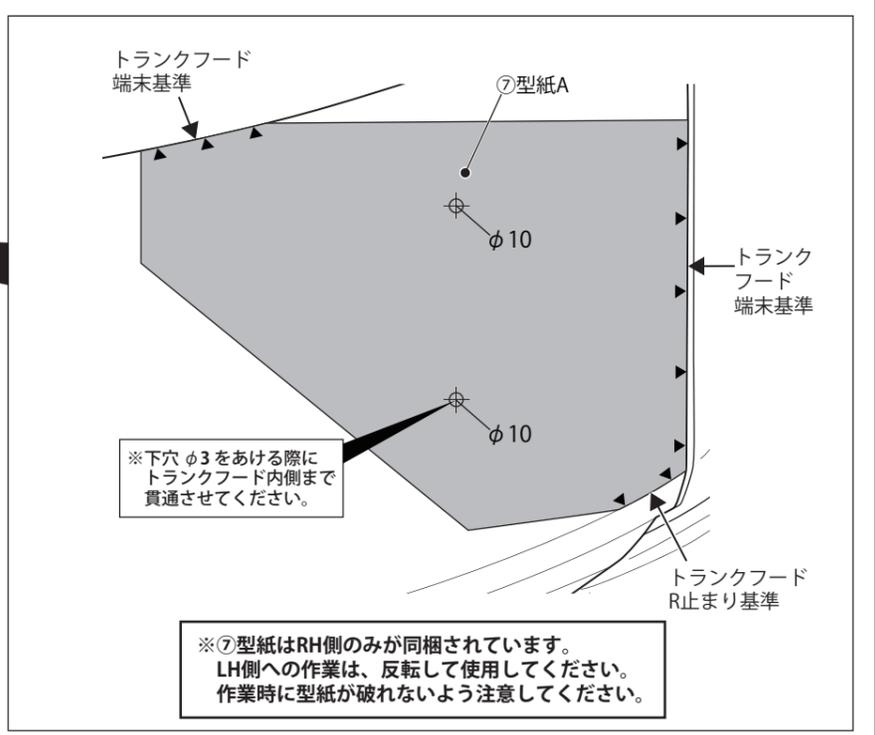
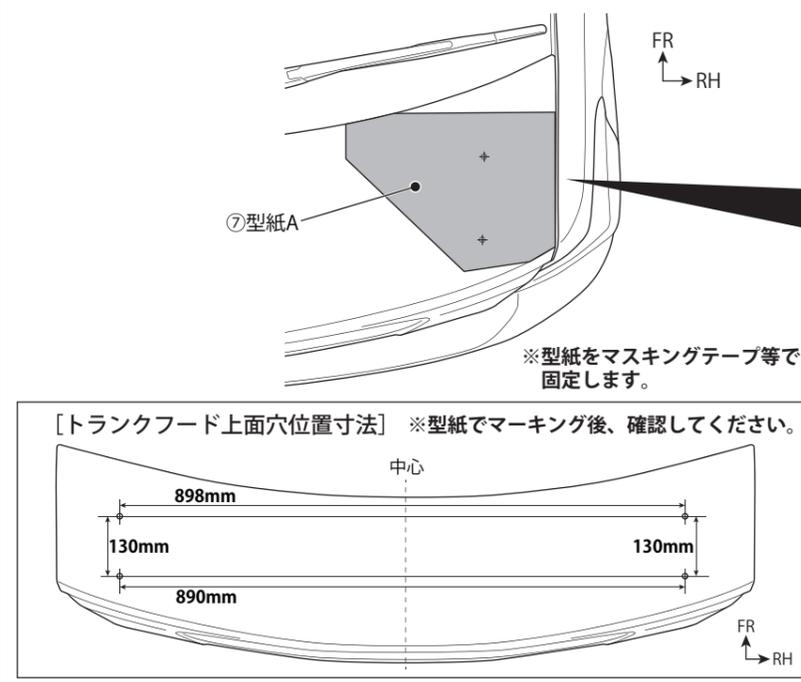
①	ウイング	1	⑨	M5ボタンボルト	4
②	ウイングレッグ	2	⑩	M5スプリングワッシャー	4
③	台座(LH)	1	⑪	M5プレーンワッシャー	4
④	台座(RH)	1	⑫	M5袋ナット	4
⑤	ステーA (C-528 ※レーザー刻印あり)	2	⑬	M6×15アプセットボルト	2
⑥	ステーB (C-529 ※レーザー刻印あり)	2	⑭	M6×25アプセットボルト	4
⑦	型紙A、B、C	1	⑮	M6フランジキャップボルト	2
⑧	両面テープ	2	⑯	M6スピードナット	4

#### 作業手順 ■ 取り付け前に必ず別紙注意事項をお読みください ■

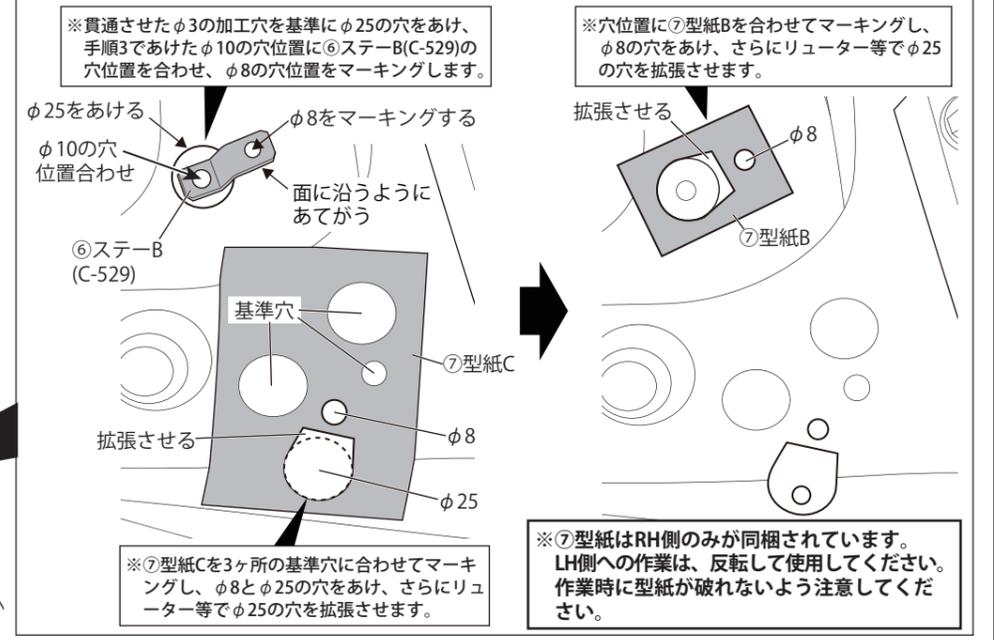
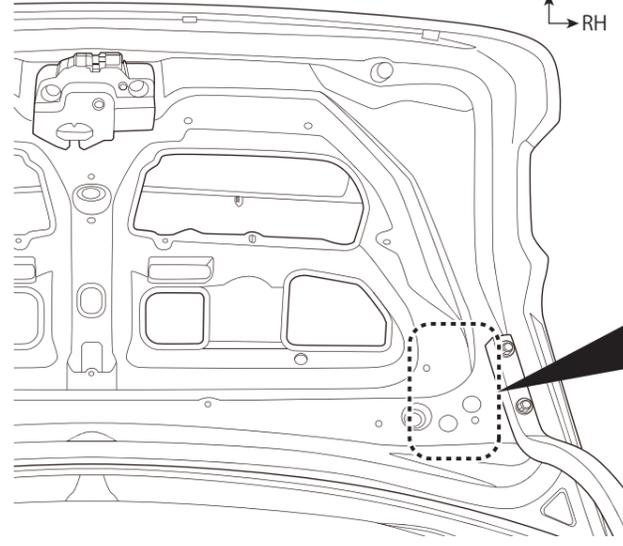
1. トランクフード内側の内装パネルを外します。
2. 図1を参考に、⑦型紙Aを使用してトランクフード上面4ヶ所に穴位置をポンチ等でマーキングします。
3. マーキング位置にφ3→φ5→φ8の順番で下穴をあけ、φ10の本穴をあけます。  
※トランクルーム内部に切粉が落ちないようにカバーしておいてください。

△トランク面の鉄板は非常に薄いので十分注意して穴あけしてください。  
 ※φ3の下穴をあける際に、後方の穴位置のみ、トランクフード裏側まで貫通させてサービスホールの下穴にしておきます。  
 ※穴あけ後は、加工穴周囲のバリを除去し、タッチアップペイント等で防錆処理を施してください。

#### 図1 ※左右共通作業 (図はRH) 【トランクフード上面穴あけ】

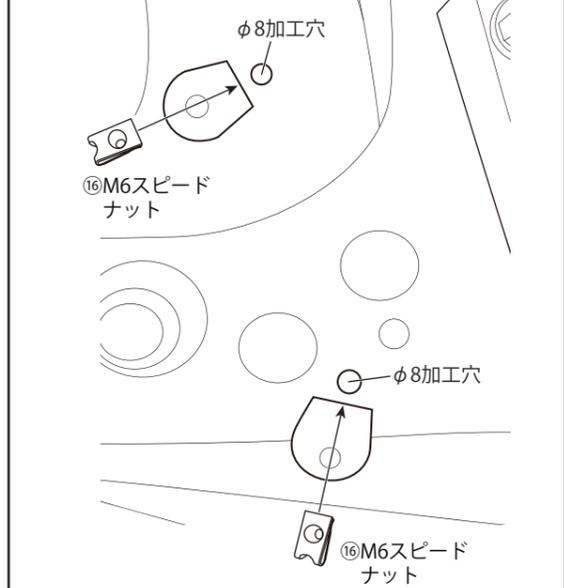


#### 図2 ※左右共通作業 (図はRH) 【トランクフード裏面の穴あけ】



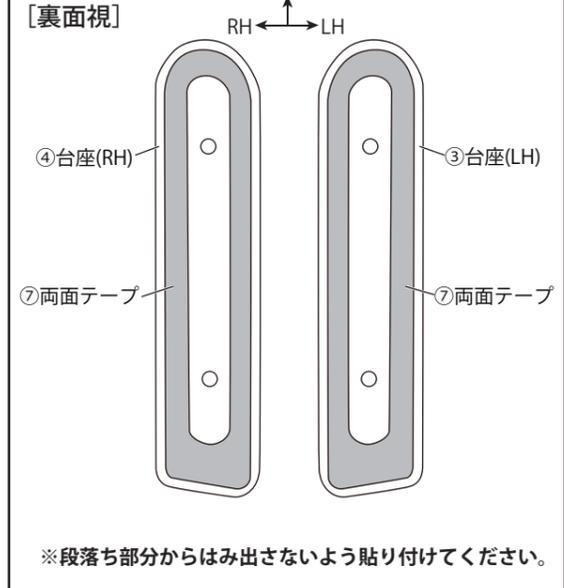
4. 図2を参考に、手順3で貫通させてあけた下穴φ3加工穴を基準にトランクフード裏面にφ25の穴をホールソーであけます。手順3であけたトランク面のφ10の穴位置に⑥ステーB(C-529)の穴位置を合わせてφ8の穴位置をマーキングし、φ8の穴をあけます。⑦型紙Bの穴位置を合わせてマーキングし、リユーターやベルトサンダー等でφ25の穴を拡張させます。  
※穴あけ後は、加工穴周囲のバリを除去し、タッチアップペイント等で防錆処理を施してください。
5. 図2を参考に、⑦型紙Cを3ヶ所の基準穴に合わせてマーキングし、φ8とφ25の穴をあけ、さらにリユーターやベルトサンダー等でφ25の穴を拡張させます。  
※穴あけ後は、加工穴周囲のバリを除去し、タッチアップペイント等で防錆処理を施してください。

#### 図3 ※左右共通作業 (図はRH)



6. 図3を参考に、トランクフード裏面にあけたφ8加工穴に⑯M6スピードナットを取り付けます。

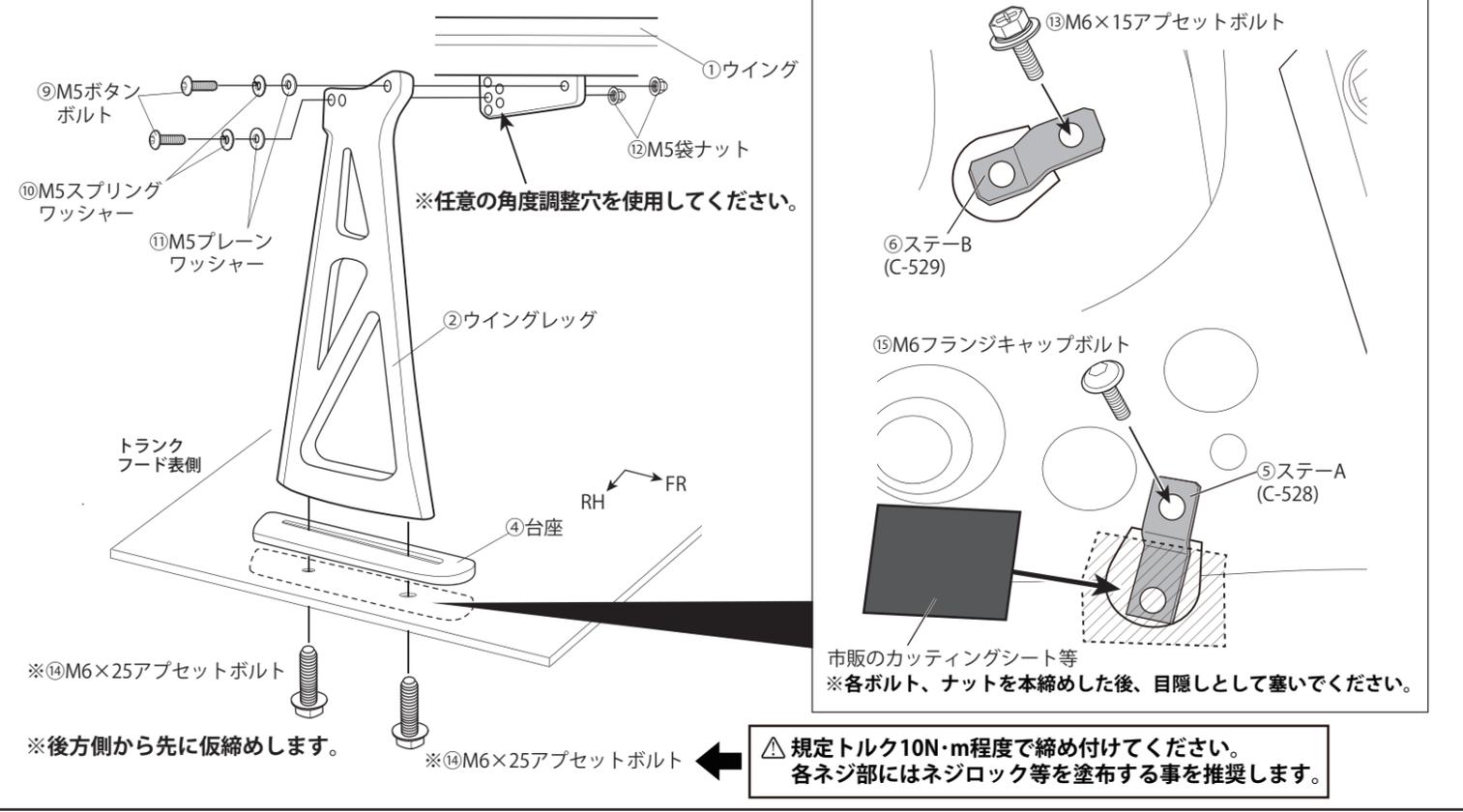
#### 図4



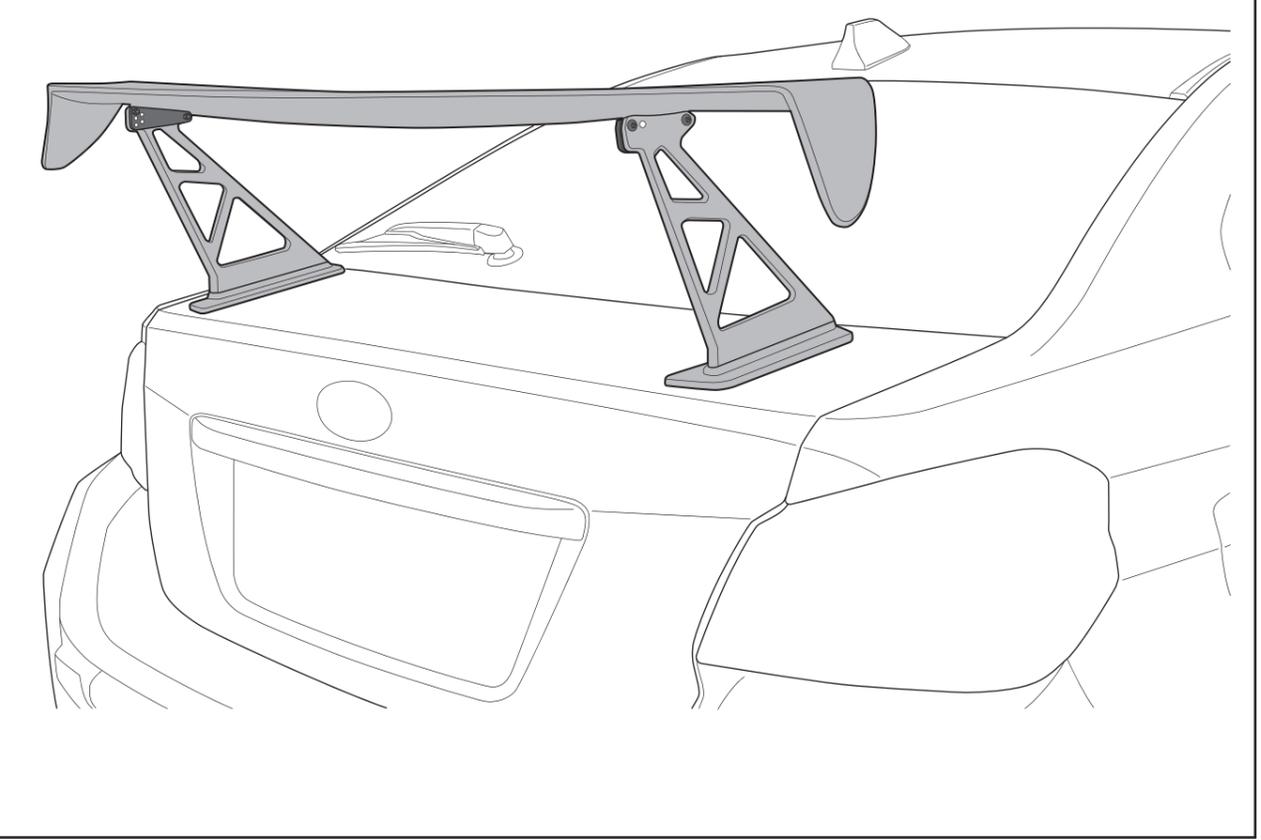
7. 図4を参考に、③④台座に⑧両面テープを貼り付けます。  
※事前に貼り付け面をパーツクリーナー/シリコンオフ等で入念に清掃及び脱脂を行ってください。

次ページに続きます ➡

図5 ※左右共通作業 (図はRH)



完成図



8. 図5を参考に、①ウイングを②ウイングレッグに⑧M5ボタンボルト、⑨M5スプリングワッシャー、⑩M5プレーンワッシャー、⑪M5袋ナットで仮締めします。
9. 図5 [トランクフード内側] を参考に、トランクフード内側に⑤ステーA(C-528)を⑦M6フランジキャップボルト、⑥ステーB(C-529)を③M6×15アプセットボルトで仮締めします。
10. ウイングAssyを③④台座にセットします。  
※この時点では台座裏の両面テープ剥離紙は剥がさないでください。
11. トランクフードを少しあげた状態でウイングAssyを穴位置に合わせてセットして内側から④M6×25アプセットボルトで後方側の⑥ステーB(C-529)の方から左右の②ウイングレッグを仮締めします。  
次にトランクフードをゆっくりと全開にして、前方側の⑤ステーA(C-528)を④M6×25アプセットボルトで②ウイングレッグに仮締めします。
12. 取付位置のバランスを見ながら、③④台座外周をトランクフードにマスキングテープ等で写し取り、ウイングAssyを一旦外します。
13. ③④台座の両面テープの剥離紙を剥がして③④台座のみをトランクフードに軽く貼り付けます。
14. 再度トランクフードを少しあげた状態でウイングAssyをセットして内側から④M6×25アプセットボルトで後方側の⑥ステーB(C-529)の方から②ウイングレッグを締め込みます。  
次にトランクフードをゆっくりと全開にして前方側の⑤ステーA(C-528)を④M6×25アプセットボルトで②ウイングレッグに締め込みます。  
手順8で仮締めした①ウイングと②ウイングレッグのボルト、ナットも本締めします。  
△規定トルク10N・m程度で締め付けてください。各ネジ部にはネジロック等を塗布する事を推奨します。  
※④M6×25アプセットボルトを締め込む際は、防水の為、コーキング剤等で隙間を埋めてください。  
また、ウイングレッグと台座の接合部の溝もコーキング剤等で隙間を埋めてください。  
(コーキング剤がはみ出さないよう、マスキングしてください。)
15. トランクフード内側の内装パネルを復元します。  
※図5 [トランクフード内側] の⑤ステーA(C-528)部分の穴は内装パネルよりもはみ出して見えるので、市販のカッティングシート等で塞いでください。

**DAMD Inc.**

株式会社 ダムド  
〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間45-1  
TEL.046-271-5599 FAX.046-272-2266  
<http://www.damd.co.jp>

トランクフード端末合わせ

トランク端末から  
85mm

φ10

160mm

トランクフード端末合わせ

# 型紙 A RH

※LH側は反転し使用してください

130mm

トランクフード端末合わせ

φ10

150mm

SCALE 1/1

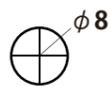
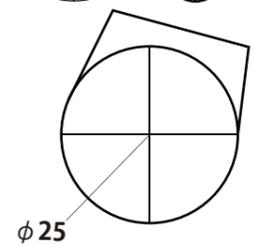
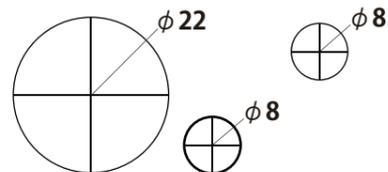
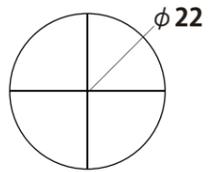
100mm

トランクフードR止まり合わせ

100mm

## 型紙 B RH

※LH側は反転し使用  
してください



## 型紙 C RH

※LH側は反転し使用してください

